

SORGEN SIE BEIM SCHÄLSCHLEIFEN
FÜR DEN RICHTIGEN SCHLIFF

Q-MaX

ROLLOMATIC NP_{SERIE}

RIEGGER

Mehr Effizienz

Über 50 Jahre Erfahrung in der Anwendungsorientierten Entwicklung von Werkzeugsystemen haben uns in die Lage versetzt, Schleifscheiben nach Kundenvorgabe zu entwickeln, mit höchsten Abtragsleistungen bei maximaler Standzeit.

Das Ergebnis: Reduzierte Bearbeitungszeiten bei erhöhter Laufleistung

Kurz: Mehr Effizienz

Niedrigere Kosten

Die speziell für die Anforderungen beim Schältschleifen entwickelten Bindungssysteme überzeugen durch hohe Kornhaltekraft und Formstabilität.

Ihre Vorteile:

- Steigerung von Produktivität und Wirtschaftlichkeit
- Reduzierung der Stückkosten
- Deutlich reduzierte Rüst- und Stillstandzeiten

Höhere Qualität

Unsere eigens für das Schältschleifen entwickelten Systeme ermöglichen Ihnen, auch bei höchster Beanspruchung, reproduzierbare Ergebnisse hinsichtlich Formtoleranzen, Oberflächengüten und Verschleiß.

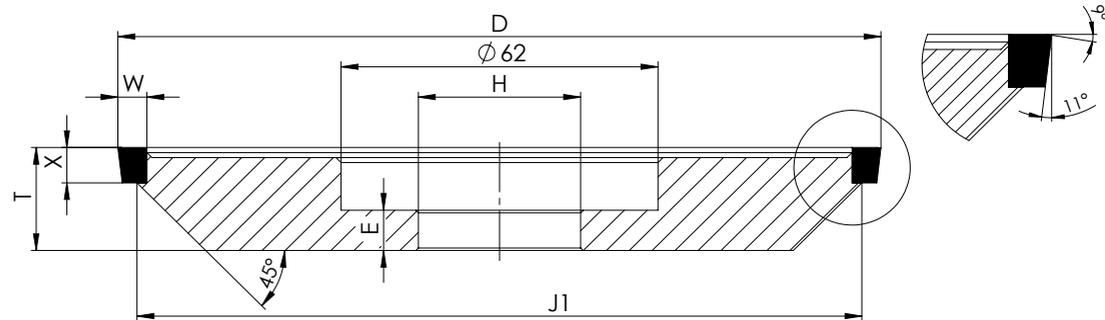
Dadurch erzeugen sie wahrhaft glänzende Schleifergebnisse.

RIEGGER

Q-MaX schrappen



Art.No:26585



D	W	X	E	T	H
250	6	6	12	20	31.75

Abmessungen abseits des Standards sind auf Anfrage auch lieferbar

Empfohlene Einsatzparameter:

Schnittgeschwindigkeit Vc = 85 - 90m/s
Vorschub Vf = 1-2mm/s
Zustellung ae = bis zu 4mm, abhängig vom Vorschub.

Die angegebenen Werte sind Richtwerte.

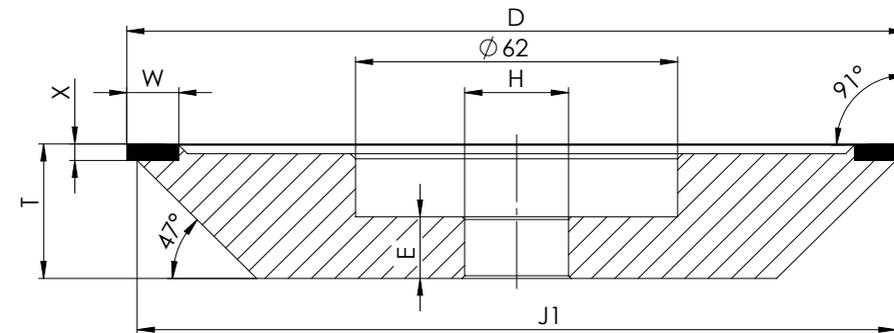
Gegebenenfalls müssen diese Werte entsprechend den Maschinenbedingungen angepasst werden.

RIEGGER

Q-MaX schlichten



Art.No:26870



D	W	X	E	T	H
150	10	3	12	24	31.75

Abmessungen abseits des Standards sind auf Anfrage auch lieferbar

Empfohlene Einsatzparameter:

Schnittgeschwindigkeit Vc = 55 - 60m/s
Vorschub Vf = 1-2mm/s
Zustellung ae = bis zu 0.2mm, abhängig von der gewünschten Oberflächenqualität.

Die angegebenen Werte sind Richtwerte.

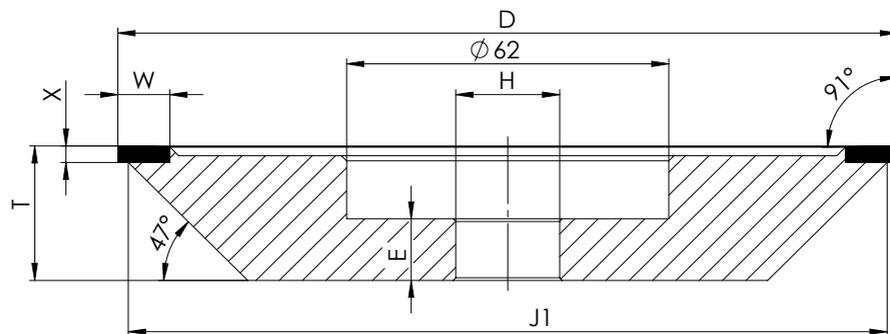
Gegebenenfalls müssen diese Werte entsprechend den Maschinenbedingungen angepasst werden.

RIEGGER

Q-maX+



Art.No:38515



D	W	X	E	T	H
150	10	3	12	24	31.75

Abmessungen abseits des Standards sind auf Anfrage auch lieferbar

Empfohlene Einsatzparameter:

Schnittgeschwindigkeit Vc = 55 - 60m/s

Vorschub Vf = 1-2mm/s

Zustellung ae = bis zu 0.2mm, abhängig von der gewünschten Oberflächenqualität.

Die angegebenen Werte sind Richtwerte.

Gegebenenfalls müssen diese Werte entsprechend den Maschinenbedingungen angepasst werden.

RIEGGER

Q-MaX schruppen



Klicken sie hier für eine Anfrage

Q-MaX schlichten



Klicken sie hier für eine Anfrage

Q-MaX+ schlichten



Klicken sie hier für eine Anfrage

RIEGGER Diamantwerkzeuge GmbH

Daimlerstraße 7-971563 Affalterbach-Deutschland
info@riegger-diamant.de www.riegger-diamant.de

RIEGGER