

# Werkzeugschleifen

*Rocker* A2



**RIEGGER**

WIR SORGEN FÜR DEN RICHTIGEN SCHLIFF



**Mehr** Leistungsperformance

**Maximale** Kantenstabilität

*Rocker* **A2**

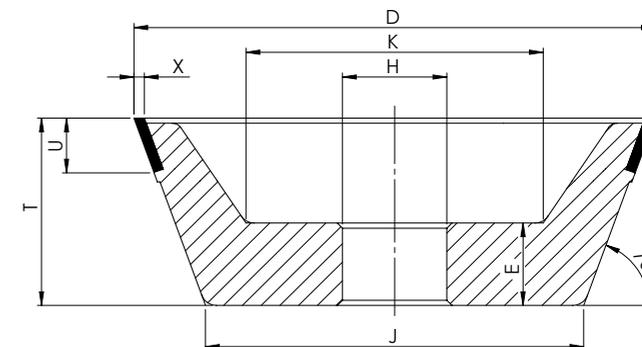


**Rocker A2** Topfschleifscheiben wurden speziell für die Anforderungen beim Schleifen von Hartmetallwerkzeugen entwickelt. Durch die maximale Kantenstabilität erreichen die Rocker Schleifscheiben eine bis zu 40% höhere Standzeit bei der Umfangs- sowie Stirnbearbeitung von rotationssymmetrischen Werkzeugen.

Dies schlägt sich in geringen Rüstkosten sowie einer höheren Prozessstabilität nieder. Die Leistungs- und Qualitätsperformance der Rocker Topfschleifscheiben wird Sie beim Schleifen von Mantel- und Stirnflächen, Ausspitzungen, Eckenradien oder Stufenübergängen überzeugen.

Empfohlene Spezifikationen für die Rocker A2:

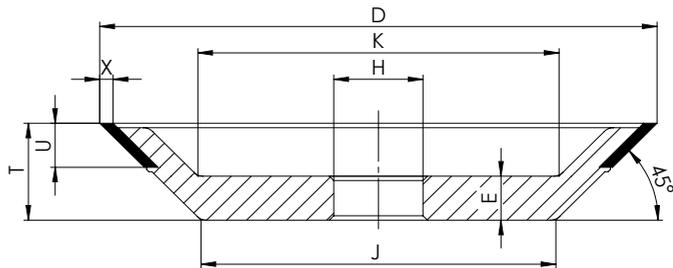
Bindung	Korngröße	Form	D	U	X	E	T
		6A9	75	3 - 15	3 6	10	X + 20
			100				
			125				
Rocker A2	D46 D54	11V9	75	10	3 5	10 12 16	30
			100				36
			125				40
		12V9	75	3 - 15	2 3	10	22
			100				22
			125				22



**11V9 ROCKER**

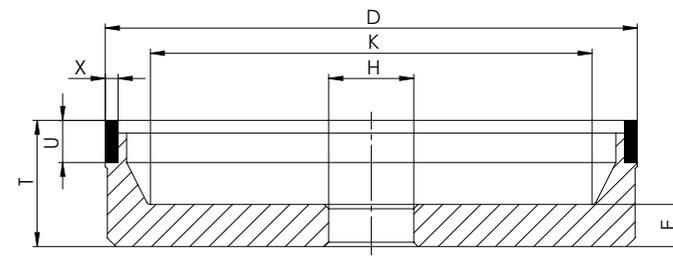


# 12V9 *ROCKER*



Für eine  
Anfrage hier  
scannen oder  
klicken

# 6A9 *ROCKER*



Für eine  
Anfrage hier  
scannen oder  
klicken

**Wir sorgen für den**

**richtigen *Schliff***

Für Anfragen zu unseren Produkten können Sie uns gerne ansprechen.

Entweder benutzen Sie den entsprechenden QR-Code auf den vorherigen Seiten oder Sie schreiben eine E-Mail an: [abz@riegger-diamant.de](mailto:abz@riegger-diamant.de)

Werkzeugschleifen Rocker A2

Version 2020.1

**RIEGGER Diamantwerkzeuge GmbH**

Daimlerstraße 7-9 71563 Affalterbach

[info@riegger-diamant.de](mailto:info@riegger-diamant.de) [www.riegger-diamant.de](http://www.riegger-diamant.de)

**RIEGGER**

**WIR SORGEN FÜR DEN RICHTIGEN SCHLIFF**